
DMC 650 V

DMC 850 V

DMC 1150 V

Vertikal-Bearbeitungszentren

DMC V-Baureihe



DMC V-Baureihe

Einzigartiges Maschinenkonzept für die leistungsstarke Vertikalbearbeitung.

Mit der DMC 650 V, DMC 850 V und DMC 1150 V wurde die erfolgreiche Vertikalbaureihe von DECKEL MAHO konsequent für die 3-Achs-Fräsbearbeitung der Zukunft weiterentwickelt, nach oben erweitert und in allen technischen Parametern deutlich verbessert. Die Basis bildet das stabile Maschinenbett aus Mineralguss.

Der starre Tisch bietet im Vergleich zur Vorgängermaschine nicht nur eine größere Aufspannfläche, sondern ermöglicht auch ein erhöhtes Beladegewicht. So finden jetzt bis zu 1.500 kg schwere Werkstücke in der Maschine Platz (DMC 1150 V). Auch bei der Geschwindigkeit kann die DMC V zulegen und erreicht mit 36 m/min ein Tempoplus von 20 %. Optional sind sogar Eilgänge bis 42 m/min möglich.



Neues Maschinendesign

Verbesserte Funktionalität

Maximale Sicht in den Arbeitsraum für beste Kontrolle. Verbesserte Funktionalität: z. B. Demontage der Sicherheitsscheiben von außen.

Wertstabilität / Longlife-Oberflächen

Premiumbereich in Feinstruktur für höhere Kratzfestigkeit und Schutz vor Beschädigungen.

Anwenderfreundlichkeit

CELOS von DMG MORI: ERGOline® Control mit 21,5"-Multi-Touch-Bildschirm und einheitlicher Oberfläche.

Black und White

Neben allen technischen Ausstattungsmerkmalen können Sie zukünftig zwischen einer Black- oder White-Version ohne Aufpreis auswählen und so Ihrer Produktion eine individuelle Note geben.



DMC V-Baureihe

3. Generation DMC V mit neuem Maschinenkonzept.

Von der Standardspindel mit 14.000 min^{-1} und 121 Nm über Motorspindeln mit bis zu 24.000 min^{-1} bis hin zur SK50- oder HSK100-Spindel mit 303 Nm Drehmoment – der Baukasten umfasst Lösungen für die Präzisionsbearbeitung wie auch für die Schwerzerspannung.

Das Werkzeugmagazin überzeugt mit kurzen Span-zu-Span-Zeiten bis zu 5,5 Sek. und bietet Platz für 20 Werkzeuge. Für bequemes Be- und Entladen der Werkstücke sorgt die Top Ergonomie der neuen DMC V-Baureihe.

04

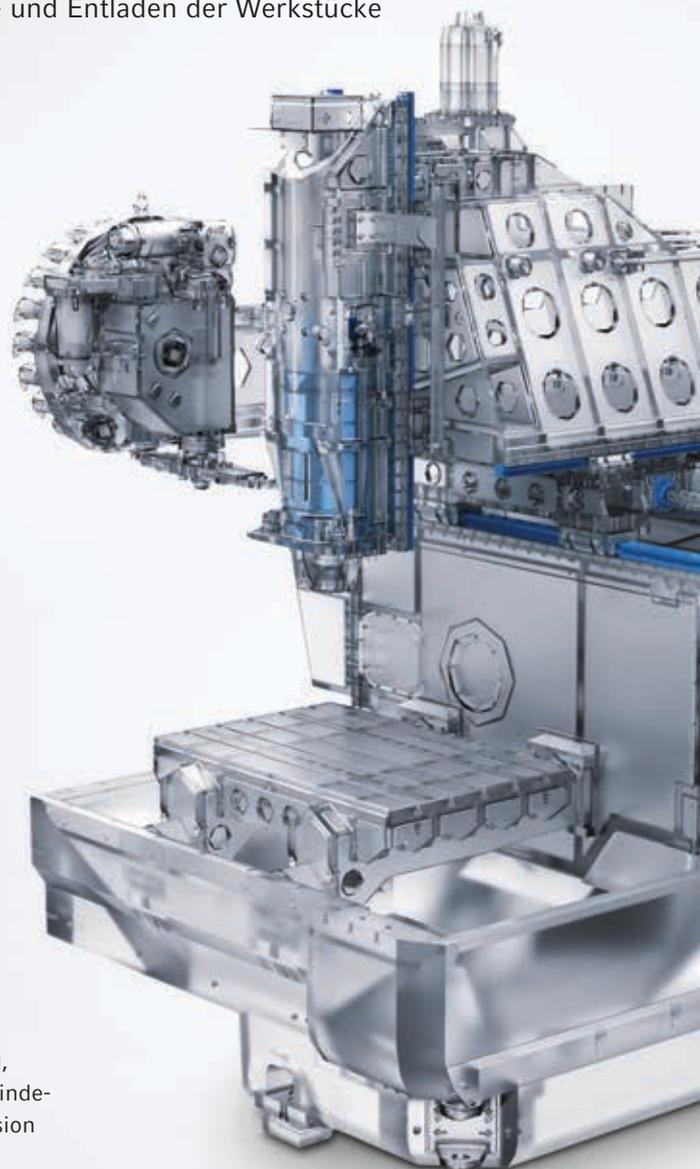
Highlights

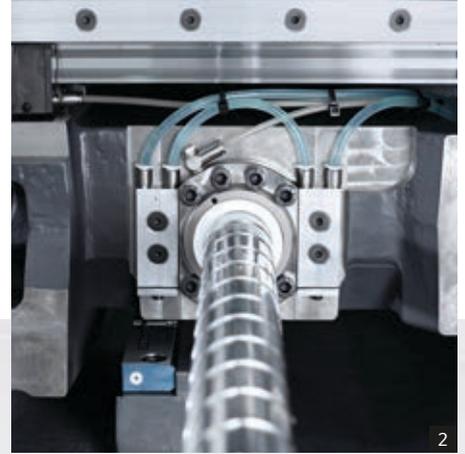
- + **Leistungsstarke Ausstattung bereits im Standard** – Basisspindel mit 14.000 min^{-1} / 121 Nm, 36 m/min Eilgang
- + **SK50 Spindel mit 303 Nm***
- + **Werkzeugmagazin mit bis zu 120 Plätzen***
- + **Werkstückgewicht bis 1.500 kg**
- + **30 % höhere Genauigkeit** durch Kühlung der Antriebe und Führungen
- + **Mit der Erfahrung aus über 10.000 gelieferten vertikalen Bearbeitungszentren**

* Option

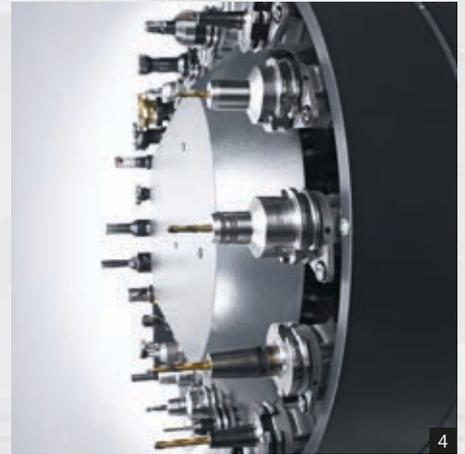
Innovatives Kühlkonzept

Kühlung der Hauptspindel, Führungen und Kugelgewindemuttern für höchste Präzision





1+2: Kühlkonzept zur effektiven Wärmeabfuhr und Gewährleistung der Genauigkeit 3: Laser zur Werkzeugvermessung – ein- und ausfahrbar 4: Werkzeugmagazin bis 120 Plätze



5: CELOS – von der Idee zum fertigen Produkt (ab 2. Quartal 2014); 21,5"-Multi-Touch-Bildschirm

Optimaler Bedienkomfort: ERGOline® Control und Hightech- Steuerungstechnologie

Die DMC V-Baureihe: lieferbar ab sofort mit 19" ERGOline® und Operate 4.5 auf SIEMENS 840D solutionline oder mit HEIDENHAIN TNC 640. Ab dem 2. Quartal 2014 mit CELOS von DMG MORI mit 21,5" ERGOline® und SIEMENS.

Technische Daten

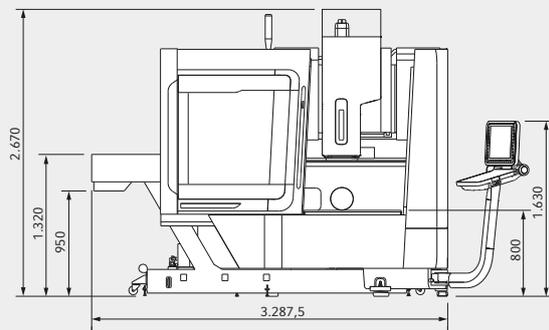
- Aufstellpläne
- Spindeldiagramme

DMC V-Baureihe

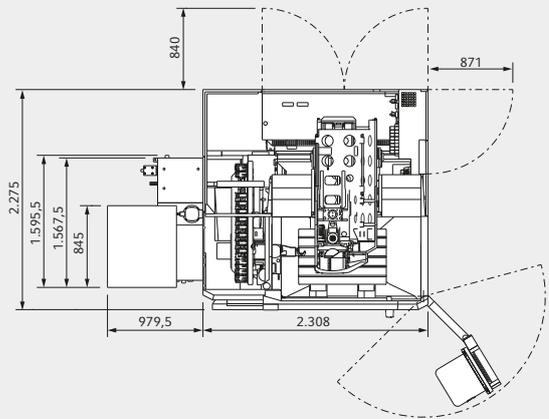
Aufstellpläne

Aufstellpläne DMC 650 V

Frontansicht

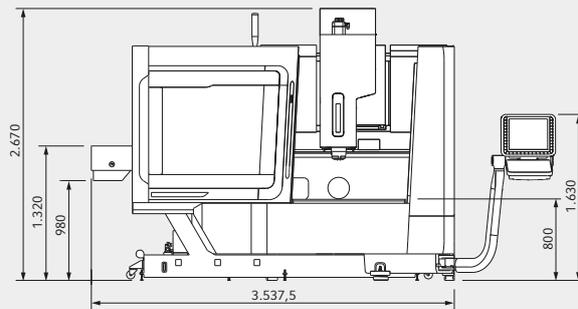


Draufsicht

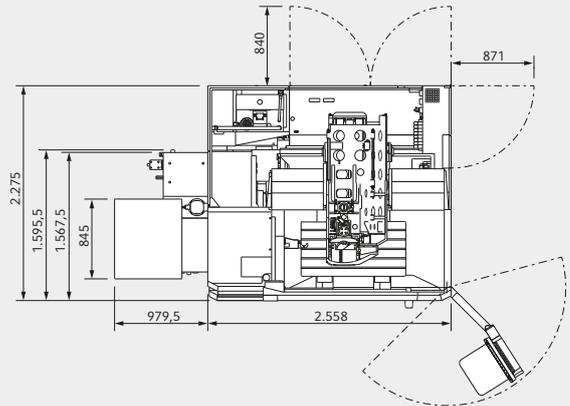


Aufstellpläne DMC 850 V

Frontansicht

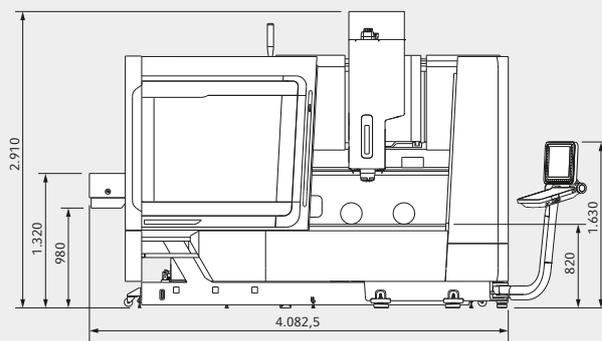


Draufsicht

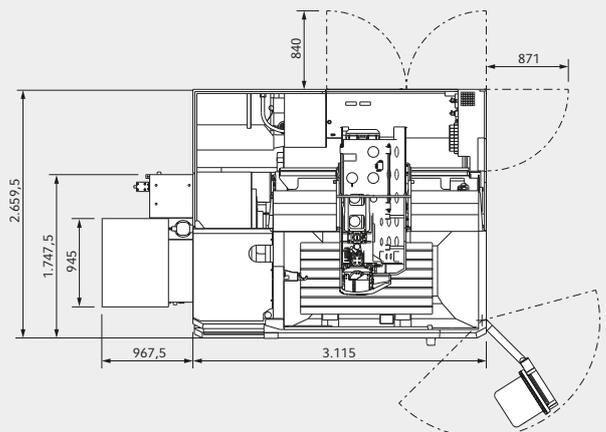


Aufstellpläne DMC 1150 V

Frontansicht



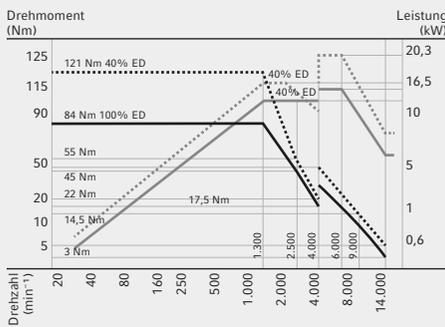
Draufsicht



Spindeldiagramme

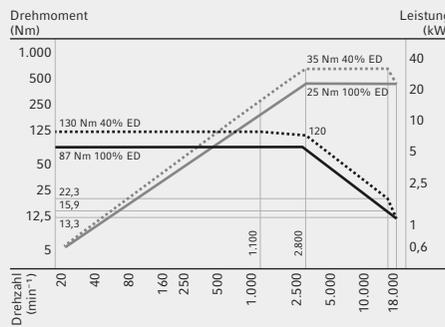
Motorspindel SK40 / HSK-A63

14.000 min⁻¹ / 14,5 kW / 121 Nm



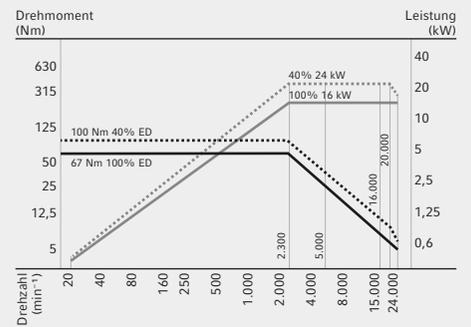
Motorspindel SK40 / HSK-A63

18.000 min⁻¹ / 35 kW / 130 Nm



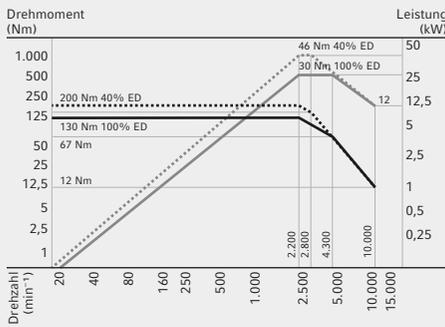
Motorspindel HSK-A63

24.000 min⁻¹ / 24 kW / 100 Nm



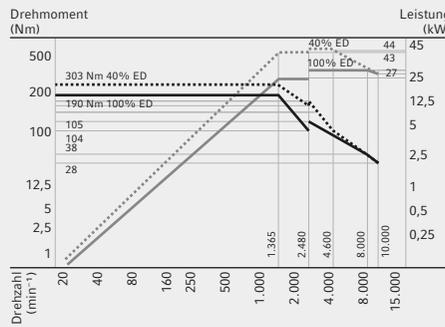
Motorspindel SK40 / HSK-A63

10.000 min⁻¹ / 46 kW / 200 Nm



Motorspindel SK50 / HSK-A100*

10.000 min⁻¹ / 44 kW / 303 Nm



Spindelspektrum

Drehzahl // Werkzeugaufnahme
Leistung (40 / 100 % ED) // Drehmoment (40 / 100 % ED)

14.000 min⁻¹ // SK40 / HSK-A63
14,5 / 11,5 kW // 121 / 84 Nm

18.000 min⁻¹ // SK40 / HSK-A63
35 / 25 kW // 130 / 87 Nm

24.000 min⁻¹ // HSK-A63
24 / 16 kW // 100 / 67 Nm

10.000 min⁻¹ // SK40 / HSK-A63
46 / 30 kW // 200 / 130 Nm

10.000 min⁻¹* // SK50 / HSK-A100
44 / 32 kW // 303 / 190 Nm

	DMC 650 V	DMC 850 V	DMC 1150 V
14.000 min ⁻¹ // SK40 / HSK-A63	●	●	●
18.000 min ⁻¹ // SK40 / HSK-A63	○	○	○
24.000 min ⁻¹ // HSK-A63	○	○	○
10.000 min ⁻¹ // SK40 / HSK-A63	○	○	○
10.000 min ⁻¹ * // SK50 / HSK-A100	○	○	○

● Standard, ○ Option, * verfügbar ab Ende 2014

DMC V-Baureihe

Technische Daten

		DMC 650 V	DMC 850 V	DMC 1150 V
Arbeitsbereich				
X-Achse	mm	650	850	1.150
Y-Achse	mm	520	520	700
Z -Achse	mm	475	475	550
Vorschub				
Vorschubkraft	kN	6,5	6,5	6,5
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	36.000 / 42.000*	36.000 / 42.000*	36.000 / 42.000*
Eilgang	m/min	36 / 42*	36 / 42*	36 / 42*
Beschleunigung	m/s ²	5	5	5
Positioniergenauigkeit				
P _{max} nach VDI/DGQ 3441 (in- / direktes Messsystem)	mm	20	20	20
P _{max} nach JIS B6330-1980 (in- / direktes Messsystem)	mm	8	8	8
Werkzeugmagazin				
Anzahl der Werkzeuge (SK40, HSK-A63)		20 / 30* / 60* / 120*	20 / 30* / 60* / 120*	20 / 30* / 60* / 120*
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	80	80	80
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen	mm	130	130	130
Max. Werkzeuglänge	mm	300	300	300
Werkzeugwechselzeit	Sek.	2,2	2,2	2,2
Span-zu-Span-Zeit (SK40, HSK-A63, 20 / 30 Plätze)	Sek.	5,5	5,9	6,9
Anzahl der Werkzeuge (SK50, HSK-A100)		20* / 40*	20* / 40*	20* / 40*
Tischausführung				
Aufspannfläche	mm	900 × 570	1.100 × 570	1.400 × 750
Beschickungshöhe (Oberkante Tisch)	mm	800	800	820
Tischbelastung	kg	800	1.000	1.500
Steuerungen				
DMG ERGOline® Control mit 19"-Bildschirm, 3D-Steuerung		Operate 4.5 auf Siemens 840D solutionline, Heidenhain TNC640		
DMG ERGOline® Control mit 21,5"-Multi-Touch-Bildschirm, 3D-Steuerung		CELOS mit Siemens 840D solutionline		

* Option

DMG MORI
recommends



Großer Arbeitsraum

mit Starttisch für
Werkstücke bis 1.500 kg.

DMG MORI

DMG MORI Deutschland

Stuttgart

Riedwiesenstraße 19
D-71229 Leonberg
Tel.: +49 (0) 71 52 / 90 90-0
Fax: +49 (0) 71 52 / 90 90-20 00



Chemnitz

Auer Straße 48, D-09366 Stollberg
Tel.: +49 (0) 37 29 6 / 542-0
Fax: +49 (0) 37 29 6 / 542-200

München

Lausitzer Straße 7
D-82538 Geretsried
Tel.: +49 (0) 81 71 / 817-51 50
Fax: +49 (0) 81 71 / 817-51 59



Berlin

Egelpfuhlstraße 42 a
D-13581 Berlin
Tel.: +49 (0) 30 / 35 19 06-0
Fax: +49 (0) 30 / 33 12 018

Bielefeld

Gildemeisterstraße 60
D-33689 Bielefeld
Tel.: +49 (0) 52 05 / 74-22 33
Fax: +49 (0) 52 05 / 74-22 39



Hilden

Im Hülsenfeld 23
D-40721 Hilden
Tel.: +49 (0) 21 03 / 57 01-0
Fax: +49 (0) 21 03 / 57 01-40

Hamburg

Merkurring 63-65
D-22143 Hamburg
Tel.: +49 (0) 40 69 45 8-0
Fax: +49 (0) 40 69 45 8-200



Frankfurt

Steinmühlstraße 12 d
D-61352 Bad Homburg
Tel.: +49 (0) 61 72 / 49 557-0
Fax: +49 (0) 61 72 / 49 557-30

DMG MORI Austria

Klaus

Oberes Ried 11, A-6833 Klaus
Tel.: +43 (0) 55 23 / 6 91 41-0
Fax: +43 (0) 55 23 / 6 91 41-100



Stockerau

Josef Jessernigg-Straße 16
A-2000 Stockerau
Tel.: +43 (0) 55 23 / 6 91 41-0
Fax: +43 (0) 55 23 / 6 91 41-7100

DMG MORI Schweiz

Dübendorf

Lagerstrasse 14
CH-8600 Dübendorf
Tel.: +41 (0) 44 / 8 24 48-48
Fax: +41 (0) 44 / 8 24 48-24

